

大型精密贵重仪器设备信息登记表

仪 器 名 称	柔性制造系统	启用时间	2014 年 5 月
仪 器 型 号	套	同型号设备 总数	1
仪 器 原 值	318 万元	仪器安置地点	苍梧校区 机电实验楼 S305 房间
仪 器 厂 家	昆山巨林科教实业有限公司		
设 备 主 要 技 术 指 标	数控车床 NL201H、加工中心 BVMC650、五轴数控光学扫描系统 MCF-50 型、立体仓库(6 米*1.8 米*3.2 米, 仓位数量 5 层*8 列)、双层倍速链传输线(2.5 倍速, 15 米)、装配工作站、六关节工业机械手 M-10I 等构成		
主要功能及 应用 范 围	系统是一个可以从原材料管理、数控加工、零件检测、产品装配、产品码垛、成品入库、成品出库的加工制造系统, 它包含了有加工制造单元、检测单元、装配单元、码垛单元、物流单元、智能化立体仓库单元、系统中央控制单元、等多个组成单元。系统具有可进行小批量多品种柔性加工能力, 可实现无人化加工生产等特点。		
设 备 主 要 附 件	储料板		
设 备 主 要 耗 材	刀具		



