

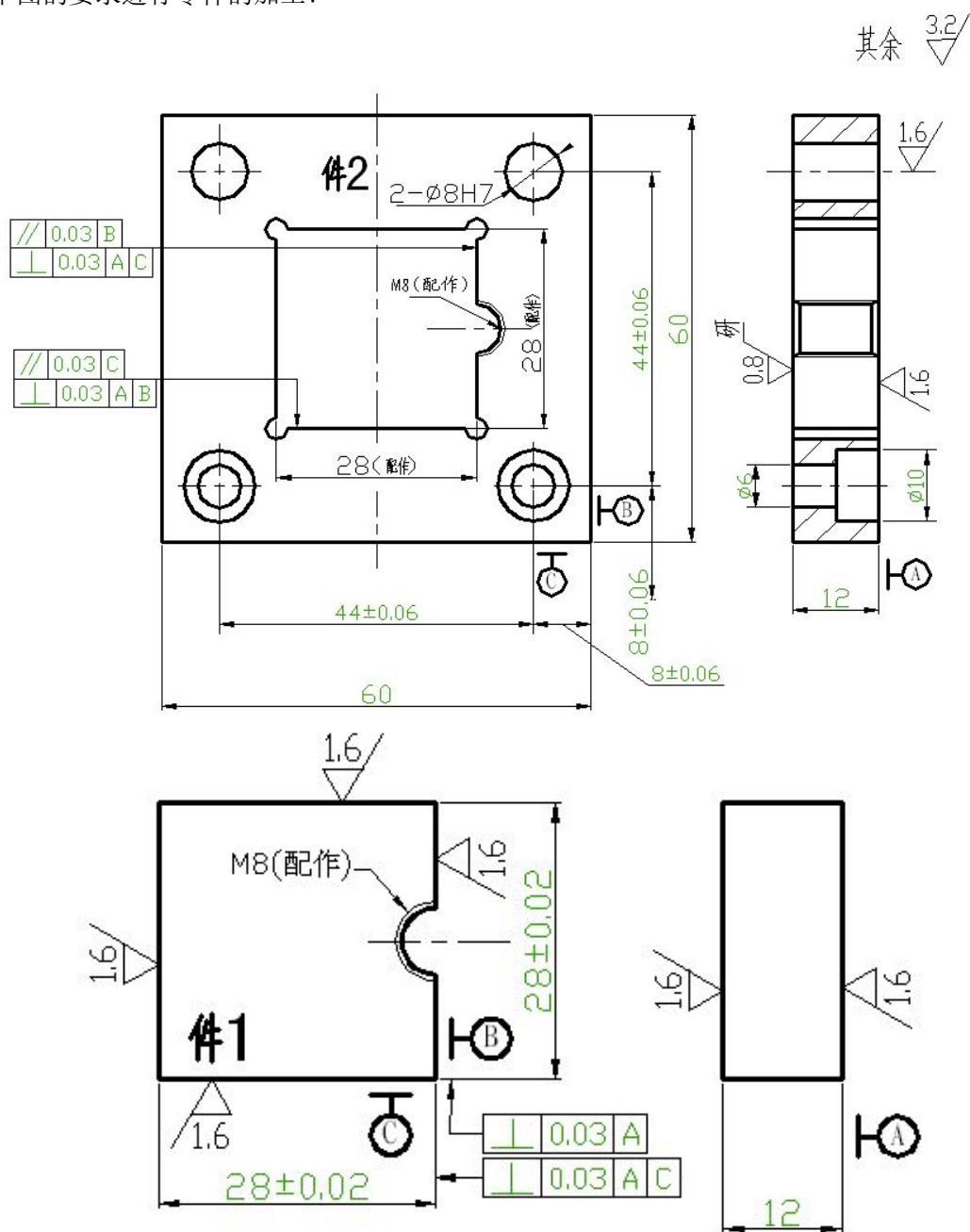
考件编号: _____

注 意 事 项

- 一、本试卷依据 2008 年颁布的《工具钳工》国家职业标准命制。
- 二、请根据试题考核要求, 完成考试内容。
- 三、请服从考评人员指挥, 保证考核安全顺利进行。

试题 1、工艺装备零件的加工

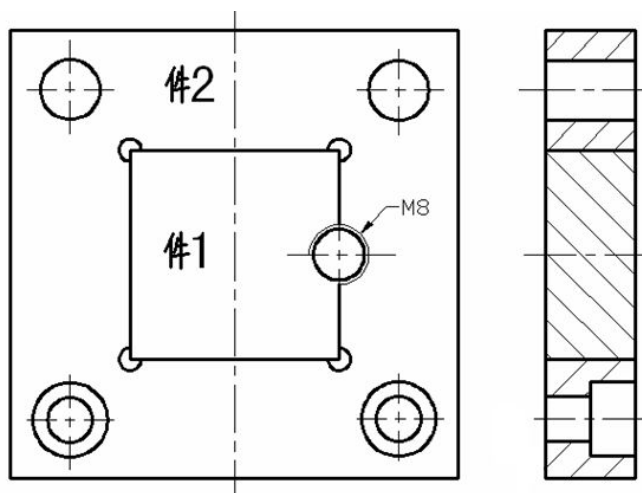
根据下图的要求进行零件的加工:



零件图

职业技能鉴定国家题库
工具钳工中级操作技能考核试卷

考件编号: _____



装配图

技术要求:

- a) 各锉削面平面度允差 $\leq 0.03\text{mm}$;
- b) 以件 1 配作件 2, 单边配合间隙 $\leq 0.04\text{mm}$, 且能四向互换;
- c) M8 骑缝螺孔在原始位置可用螺钉旋合, 其余位置不做要求;
- d) 螺孔牙型完整并与 A 面垂直, 铰孔端面光滑平整无明显振痕;
- e) 孔口倒角, 锐边去毛刺;
- f) 加工时间: 3 小时。

试题 2、工艺装备的装配、调试和维修

1、考核内容

故障由考前根据现有工艺装备设定, 主要是工艺装备的装配调试、常见故障的分析和解决等。

2、考核时间

考核时间统一为 3 小时。